

AMILA

手机：18013135810

网址：<http://www.amila-tech.com>

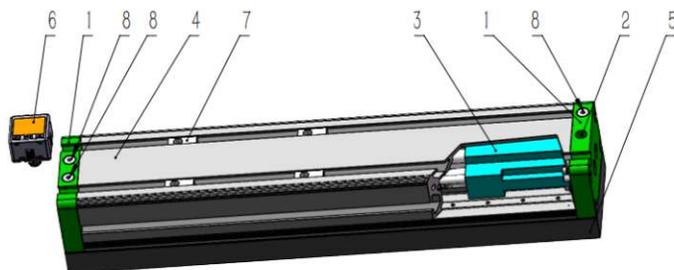


真空吸具使用说明书

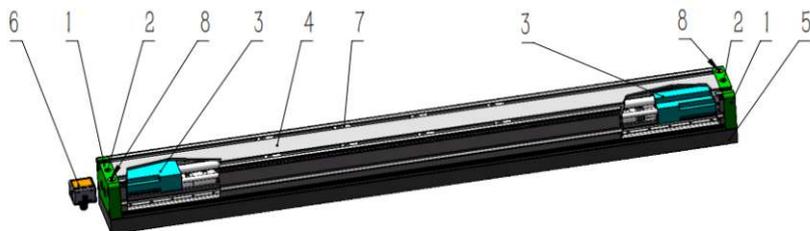
型号：ATS

1.吸具说明

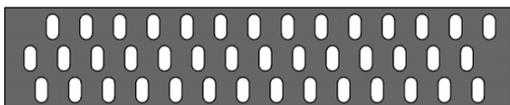
ATS海绵型真空吸具系统配备集成式真空发生器，真空吸具吸附垫采用海绵制成。



- 1.端盖 2.G1/8进气口 (P口) 3.真空发生器 4.主体 5.密封垫 (海绵)
- 6.MP20真空开关(选装) 7.M8安装滑块 8.真空口 (V口)



- 1.端盖 2.G1/8进气口 (P口) 3.真空发生器 4.主体 5.密封垫 (海绵)
 - 6.MP20真空开关 (选装) 7.M8安装滑块 8.真空口 (V口)
- *吸具长度大于等于816mm时，为两端同时进气



ATS海绵型真空吸具底部示意图

2.V口功能说明

- 1.当进气口（P口）通入压缩空气时，产生真空,在V口出装上真空检测表即可检测真空度。
- 2.当需要实现真空破坏功能时需要在V口接入一路压缩空气。（在关闭进气口（P口）通入的压缩空气的同时打开V口接入的压缩空气，即可实现快速破真空。
- 3.所有V口功能均一样。

3.P口功能说明

压缩空气进气口，接入0.5MPa的洁净干燥的压缩空气。

4.使用步骤

- 1.吸具移动至工件上方。
- 2.吸具向下移动，若吸具是节流阀（SW）结构，可提前打开P口连接的压缩空气产生真空，若吸具是止回阀（SVK）结构，则需要把吸具压至产品表面后打开P口连接的压缩空气产生真空。
- 3.产生真空，吸附产品后移动吸具和产品至指定位置，必须破真空才能快速释放产品，需要在V口接入一路压缩空气，该压缩空气初始处于关闭状态，在吸具和产品到达指定位置后且产品接触到指定放置点，关闭P口连接的压缩空气，同时打开V口连接的压缩空气就能实现快速破真空。（而且必须破坏真空后真空值是大于等于0，否则在抬起吸具过程中会发生粘料现象，把海绵拉坏）不能在半空中将真空关闭，然后破坏真空让被吸附的产品自行掉落，这样也会将海绵拉坏。

5.如果海绵吸具压力不足怎么检测

- 1.通入压缩空气，海绵吸盘全覆盖吸附不透气产品，检测真空度高于-60时，可判断通入的压缩空气压力大于等于0.5MPa，检测真空度低于-60时，可判断通入的压缩空气压力小于0.5MPa。
- 2.在距离进气口（P口）100mm处接入一个正压检测表即可，打开P口的压缩空气阀，检测压力不低于0.5MPa。

ATS 海绵真空吸具保养说明

AMILA

真空吸具系统长时间使用内部吸入颗粒状物体与灰尘及其他脏污时，会影响吸具的性能及寿命，则需要定期安排清洗保养。

保养步骤

一、海绵从一个角落掀开，顺着方向慢慢撕开，注意不要损坏。（快速或用力将会导致海绵某部分损坏，严重影响其海绵的密封性）

如图所示：



二、取下卡扣，并取出钢珠，清理阀孔，并清洗钢珠(SW节流阀的不需要)，阀孔内不能有污垢，钢珠表面不能有油渍、灰尘等。

如图所示：



三、将两侧端盖螺丝拆下，取出真空发生装置，拆开真空发生管，清理真空发生管内部及密封垫，真空发生管中间孔不能堵塞，表面不能有污垢（注意保存密封圈和密封垫不要丢失）。

如图所示：



四、ATS型材装有真空发生器的那一端用干净布蘸取酒精擦拭（严重污染也可放入清水浸泡），并且清理海绵吸盘型腔内部灰尘等杂物。

如图所示：



五、密封垫海绵去除表面灰尘和杂质。带过滤网的，过滤网也要清理干净，不得有堵塞.油污等。

六、清理完成并晾干后，先装真空发生装置，真空发生管孔位置与密封垫位置贴合，不能有泄露，并锁上螺丝（注意安装顺序，及密封垫的位置）。

如图所示：



ATS 海绵真空吸具保养说明

AMILA

七、把真空发生装置装入海绵吸具，特别注意黑色密封圈，保证安装到位，否则影响密封性，锁紧外部螺丝，把钢珠放入阀孔，卡上卡扣，注意卡扣是否卡在卡槽内。再贴附海绵。注意海绵孔位与型材上孔位对应。（钢珠、卡扣必须如数全部装回，不能缺少，否则会影响吸具的正常使用）

如图所示：

